

Tabella n. 4

ATTIVITA' PRODUTTIVE - INDUSTRIALE

[illegible]

(*) LA TABELLA E' COSTITUITA:

A) Secondo la lettera e lo spirito dell'art.10 dove i tipi di attivita' produttve sono distinti in funzione del rapporto supp/add

B) tenendo conto delle diversificazioni produttive

C) Tenendo conto dell'apporto occupazione dei diversi tipi di industria

D) Selezionando gli oneri in relazione all'ampiezza della singola industria

(**) La classificazione delle professioni e delle attività produttive desunta da ISTAT 1971 è la seguente:

INDUSTRIE MECCANICHE DI PRECISIONE ELETTRONICA, OTTICA3,10G-3, 10H INDUSTRIE MECCANICHE E VARIE PER RISULTA

(**) SUPERFICIE DI CALPESTIO PER ADDETTO AI SENSI DEL 1c ART. 10 LE DIFFERENZIAZIONI TRA I TIPI DELLE ATTIVITA' PRODUTTIVE SONO INDIVIDUATE TRAMITE IL RAPPORTO MQ DI SUPERFICIE DI CALPESTIO/ADD

(***) PARAMETRO H PARAMETRO IN RELAZIONE AI TIPI DI ATTIVITA' PRODUTTIVE E NELL'IPOTESI DELLA TABELLA IN FUNZIONE DELLA SUPERFICIE DI CALPESTIO PER ADDETTO

(*****) IL VALORE 75 E' IL VALORE MEDIO TRA 0 E 150 MQ/ADD

N.B. SIA IL NUMERO DEGLI NADDETTI CHE I MQ/ADD DEVONO FIGURARE SU APPOSITE RELAZIONI ESPLICATIVE DEL RICHIEDENTE L'ONERE SOPRA RIPORTATO VA MOLTIPLICATO PER GLI INDICI SEGUENTI:

1) SE L'INDUSTRIA E' DI NUOVO IMPIANTO 1,0

2) SE L'INDUSTRIA E' ESISTENTE O IN ALTRA ZONA 0,8

3) PER INTERVENTI DI MODESTA ENTITA' CHE COMPORTANO AUMENTO DELLA SUPERFICIE DI CALPESTIO ALL'INTERNO DEI VOLUMI ESISTENTI 50% DELLA QUOTA DELLE ZONE DI NUOVO IMPIANTO

(COMUNICAZIONE REGIONE PROT. 780/77)